KOMET®
SCANDINAVIA

KOMET DIHART Fullmax

Högpresterande solid HM brotsch

Era fördelar:

- Bästa prestanda för många olika material.
- Optimerad geometri för bästa skärprestanda.
- Som ett resultat av höga skärdata och lång livslängd ges minimal kostnad per hål.
- Tillgängliga i H7 tolerans och som 1/100 mm.

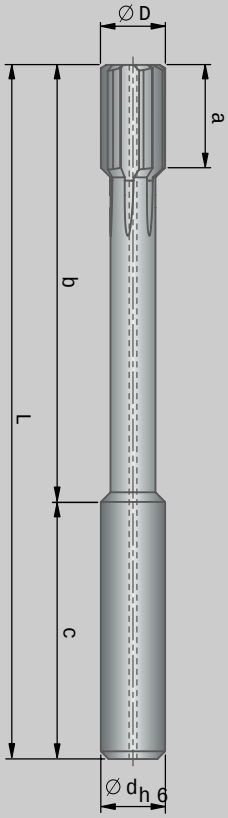
Guideline values for reaming					Cutting speed v_c (m/min)	Feed f (mm/rev)											
					optimum · maximum	optimum · maximum						optimum · maximum					
					DBG-U	ASG2110						ASG2210					
Material group	Strength Rm (N/mm²)	Hardness HB	Material	Material example material code/DIN		∅ 2,97 - 4,05 ✲4	∅ 4,06 - 6,05 ✲4	∅ 6,06 - 7,55 ✲6	∅ 7,56 - 12,05 ✲6	∅ 12,06 - 16,05 ✲6	∅ 16,06 - 20,05 ✲6	∅ 2,97 - 4,05 ✲4	∅ 4,06 - 6,05 ✲4	∅ 6,06 - 7,55 ✲6	∅ 7,56 - 12,05 ✲6	∅ 12,06 - 16,05 ✲6	∅ 16,06 - 20,05 ✲6
P 1.0	≤ 500		non-alloy steels	1.0037 (S235JR) 1.0715 (11SMn30) 1.0044 (S275JR)	180 250	0,60 0,80	0,70 0,90	1,30 1,60	1,40 1,80	1,50 1,90	1,80 2,20	0,60 0,80	0,70 0,90	1,30 1,60	1,40 1,80	1,50 1,90	1,80 2,20
P 2.0	500-900		non-alloy / low alloy steels	1.0050 (E295) 1.0535 (C55) 1.7131 (16MnCr5)	180 250	0,60 0,80	0,70 0,90	1,30 1,60	1,40 1,80	1,50 1,90	1,80 2,20	0,60 0,80	0,70 0,90	1,30 1,60	1,40 1,80	1,50 1,90	1,80 2,20
P 2.1	< 500		lead alloys	1.0718 (11SMnPb30)	180 250	0,60 0,80	0,70 0,90	1,30 1,60	1,40 1,80	1,50 1,90	1,80 2,20	0,60 0,80	0,70 0,90	1,30 1,60	1,40 1,80	1,50 1,90	1,80 2,20
P 3.0	> 900		non alloy / low alloy steels: heat resistant structural, heat treated, nitride and tools steels	1.7225 (42CrMo4) 1.1221 (C60E)	180 250	0,60 0,80	0,70 0,90	1,30 1,60	1,40 1,80	1,50 1,90	1,80 2,20	0,60 0,80	0,70 0,90	1,30 1,60	1,40 1,80	1,50 1,90	1,80 2,20
P 4.0	> 900		high alloy steels	1.2341 (6CrMo15-5) 1.2601 (X165CrMoV12)	180 250	0,40 0,50	0,40 0,60	0,90 1,10	1,00 1,20	1,00 1,30	1,30 1,50	0,40 0,50	0,40 0,60	0,90 1,10	1,00 1,20	1,00 1,30	1,30 1,50
P 4.1			HSS														
S 5.0		250	special alloys: Inconel, Hastelloy, Nimonic, stc.	2.4668 (NiuCr19Fe19Nb5Mo3) 2.4631 (Nimonic 80A)	40 60	0,30 0,40	0,40 0,50	0,70 0,90	0,80 1,10	0,90 1,10	1,10 1,30	0,30 0,40	0,40 0,50	0,70 0,90	0,80 1,10	0,90 1,10	1,10 1,30
S 5.1	400		titanium, titanium alloys	3.7115 (TiAl5Sn2.5)	30 60	0,30 0,40	0,40 0,50	0,70 0,90	0,80 1,10	0,90 1,10	1,10 1,30	0,30 0,40	0,40 0,50	0,70 0,90	0,80 1,10	0,90 1,10	1,10 1,30
M 6.0	≤ 600		stainless steels	1.4306 (X2CrNi19-11) 1.4401 (X5CrNiMo17-12-2)	40 80	0,40 0,60	0,50 0,70	1,00 1,30	1,10 1,40	1,20 1,50	1,40 1,70	0,40 0,60	0,50 0,70	1,00 1,30	1,10 1,40	1,20 1,50	1,40 1,70
M 6.1	< 900		stainless steels	1.4511 (X3CrNb17) 1.4571 (X10CrNiMo - Ti17-12-2)	40 60	0,40 0,60	0,50 0,70	1,00 1,30	1,10 1,40	1,20 1,50	1,40 1,70	0,40 0,60	0,50 0,70	1,00 1,30	1,10 1,40	1,20 1,50	1,40 1,70
M 7.0	> 900		stainless / fireproof steels	1.4713 (X10CrAlSi7) 1.4862 (X8NiCrSi38-18)	40 60	0,40 0,60	0,50 0,70	1,00 1,30	1,10 1,40	1,20 1,50	1,40 1,70	0,40 0,60	0,50 0,70	1,00 1,30	1,10 1,40	1,20 1,50	1,40 1,70
K 8.0		180	gray cast iron	0.6025 (EN-GJL-250) 0.6035 (EN-GJL-350)	120 180	0,60 0,80	0,70 0,90	1,30 1,60	1,30 1,60	1,60 2,00	1,90 2,20	0,60 0,80	0,70 0,90	1,30 1,60	1,30 1,60	1,60 2,00	1,90 2,20
K 8.1		250	alloy gray cast iron	0.6660 (GGL-NiCr20 2)	90 130	0,50 0,60	0,50 0,70	1,00 1,30	1,00 1,30	1,30 1,60	1,50 1,80	0,50 0,60	0,50 0,70	1,00 1,30	1,00 1,30	1,30 1,60	1,50 1,80
K 9.0	≤ 600	130	spheroidal graphite cast iron, ferritic	0.7040 (EN-GJS-400-15)	200 250	0,60 0,80	0,70 0,90	1,30 1,60	1,30 1,60	1,60 2,00	1,90 2,20	0,60 0,80	0,70 0,90	1,30 1,60	1,30 1,60	1,60 2,00	1,90 2,20
K 9.1		230	spheroidal graphite cast iron, ferritic / perlitic	0.7050 (EN-GJS-500-7) 0.7055 (GGG-55) 0.8055 (GTW-55)	200 250	0,60 0,80	0,70 0,90	1,30 1,60	1,30 1,60	1,60 2,00	1,90 2,20	0,60 0,80	0,70 0,90	1,30 1,60	1,30 1,60	1,60 2,00	1,90 2,20
K 10.0	> 600	250	spheroidal graphite cast iron, perlitic malleable iron	0.7060 (EN-GJS-600-3) 0.8165 (GTS-65)	120 150	0,50 0,60	0,50 0,70	1,00 1,30	1,00 1,30	1,30 1,60	1,50 1,80	0,50 0,60	0,50 0,70	1,00 1,30	1,00 1,30	1,30 1,60	1,50 1,80
K 10.1		200	alloyed spheroidal graphite cast iron	0.7661 (EN-GJSA-XNiCr20-2)	90 130	0,40 0,50	0,40 0,60	0,80 1,00	0,80 1,00	1,00 1,30	1,20 1,50	0,40 0,50	0,40 0,60	0,80 1,00	0,80 1,00	1,00 1,30	1,20 1,50
K 10.2		300	vermicular cast iron	5.2200 (EN-GJV-350) 5.2300 (EN-GJV-450)	90 130	0,40 0,50	0,40 0,60	0,80 1,00	0,80 1,00	1,00 1,30	1,20 1,50	0,40 0,50	0,40 0,60	0,80 1,00	0,80 1,00	1,00 1,30	1,20 1,50
N 12.0		90	copper alloy, brass, lead-alloy bronze, lead bronze: good cut	2.0375 (CuZn36Pb3) 2.1182.01 (G-CuPb15Sn)	150 250	0,50 0,80	0,70 0,90	1,30 1,40	1,40 1,70	1,60 1,90	1,90 2,20	0,50 0,80	0,70 0,90	1,30 1,40	1,40 1,70	1,60 1,90	1,90 2,20
N 12.1		100	copper alloy, brass, bronze:average cut	2.0550 (CuZn40Al2) 2.0060 (E-Cu57)	100 150	0,40 0,60	0,60 0,80	1,00 1,20	1,20 1,40	1,30 1,60	1,60 1,80	0,40 0,60	0,60 0,80	1,00 1,20	1,20 1,40	1,30 1,60	1,60 1,80
N 13.0		60	wrought aluminium alloys	3.3315 (AlMg1) 3.0517 (AlMnCu)													
N 13.1		75	cast aluminium alloy: Si-content <10% magnesium alloy	3.3561 (G-AlMg5) 3.2373.61 (G-AlSi9Mg wa)													
N 14.0		100	cast aluminium alloy: Si-content > 10%	3.2381.01 (G-AlSi10Mg)													
H 15.0	1400		hardened steels < 55 HRC		40 60	0,20 0,30	0,20 0,30	0,40 0,60	0,50 0,60	0,50 0,70	0,60 0,80	0,20 0,30	0,20 0,30	0,40 0,60	0,50 0,60	0,50 0,70	0,60 0,80
H 16.0	1800		hardened steels > 55 HRC, ≤ 62 HRC		30 50	0,20 0,30	0,20 0,30	0,40 0,60	0,50 0,60	0,50 0,70	0,60 0,80	0,20 0,30	0,20 0,30	0,40 0,60	0,50 0,60	0,50 0,70	0,60 0,80
Reaming allowance in diameter (mm)				P M K N S		0,10-0,20	0,10-0,20	0,20	0,20	0,20-0,30	0,30	0,10-0,20	0,10-0,20	0,20	0,20	0,20-0,30	0,30
				H	< 55 HRC	0,10-0,20	0,10-0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10-0,20	0,10-0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
					> 55 HRC	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,20	0,10	0,10	0,10	0,10	0,20	0,20

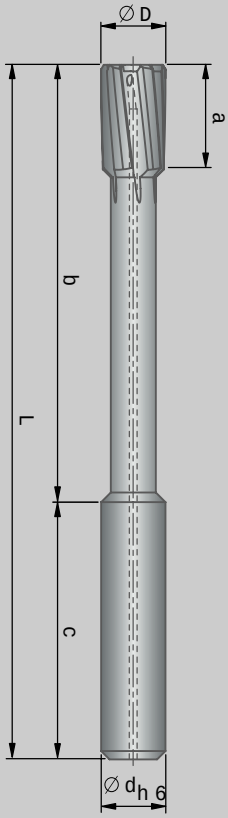
scandinavia@kometgroup.com • Tel: 040-49 28 40 • www.kometscandinavia.com

KOMET®
SCANDINAVIA

For blind hole machining

Item no.	Description	SEK/st
52M.57.0397	Fullmax - DBGU - Ø3,97 +4µ - ASG2110	980
52M.57.0398	Fullmax - DBGU - Ø3,98 +4µ - ASG2110	980
52M.57.0399	Fullmax - DBGU - Ø3,99 +4µ - ASG2110	980
52M.57.0400	Fullmax - DBGU - Ø4,00 +4µ - ASG2110	980
52M.57.04H7	**Fullmax - DBGU - Ø4 H7 - ASG2110**	**917**
52M.57.0401	Fullmax - DBGU - Ø4,01 +4µ - ASG2110	980
52M.57.0402	Fullmax - DBGU - Ø4,02 +4µ - ASG2110	980
52M.57.0403	Fullmax - DBGU - Ø4,03 +4µ - ASG2110	980
52M.57.0497	Fullmax - DBGU - Ø4,97 +4µ - ASG2110	999
52M.57.0498	Fullmax - DBGU - Ø4,98 +4µ - ASG2110	999
52M.57.0499	Fullmax - DBGU - Ø4,99 +4µ - ASG2110	999
52M.57.0500	Fullmax - DBGU - Ø5,00 +4µ - ASG2110	999
52M.57.05H7	**Fullmax - DBGU - Ø5 H7 - ASG2110**	**935**
52M.57.0501	Fullmax - DBGU - Ø5,01 +4µ - ASG2110	999
52M.57.0502	Fullmax - DBGU - Ø5,02 +4µ - ASG2110	999
52M.57.0503	Fullmax - DBGU - Ø5,03 +4µ - ASG2110	999
52M.57.0597	Fullmax - DBGU - Ø5,97 +4µ - ASG2110	1 017
52M.57.0598	Fullmax - DBGU - Ø5,98 +4µ - ASG2110	1 017
52M.57.0599	Fullmax - DBGU - Ø5,99 +4µ - ASG2110	1 017
52M.57.0600	Fullmax - DBGU - Ø6,00 +4µ - ASG2110	1 017
52M.57.06H7	**Fullmax - DBGU - Ø6 H7 - ASG2110**	**971**
52M.57.0601	Fullmax - DBGU - Ø6,01 +4µ - ASG2110	1 017
52M.57.0602	Fullmax - DBGU - Ø6,02 +4µ - ASG2110	1 017
52M.57.0603	Fullmax - DBGU - Ø6,03 +4µ - ASG2110	1 017
52M.57.0697	Fullmax - DBGU - Ø6.97 +5µ - ASG2110	1 071
52M.57.0698	Fullmax - DBGU - Ø6.98 +5µ - ASG2110	1 071
52M.57.0699	Fullmax - DBGU - Ø6.99 +5µ - ASG2110	1 071
52M.57.0700	Fullmax - DBGU - Ø7.00 +5µ - ASG2110	1 071
52M.57.07H7	**Fullmax - DBGU - Ø7 H7 - ASG2110**	**1 017**
52M.57.0701	Fullmax - DBGU - Ø7.01 +5µ - ASG2110	1 071
52M.57.0702	Fullmax - DBGU - Ø7.02 +5µ - ASG2110	1 071
52M.57.0703	Fullmax - DBGU - Ø7.03 +5µ - ASG2110	1 071
52M.57.0797	Fullmax - DBGU - Ø7,97 +5µ - ASG2110	1 071
52M.57.0798	Fullmax - DBGU - Ø7,98 +5µ - ASG2110	1 071
52M.57.0799	Fullmax - DBGU - Ø7,99 +5µ - ASG2110	1 071
52M.57.0800	Fullmax - DBGU - Ø8,00 +5µ - ASG2110	1 071
52M.57.08H7	**Fullmax - DBGU - Ø8 H7 - ASG2110**	**1 017**
52M.57.0801	Fullmax - DBGU - Ø8,01 +5µ - ASG2110	1 071
52M.57.0802	Fullmax - DBGU - Ø8,02 +5µ - ASG2110	1 071
52M.57.0803	Fullmax - DBGU - Ø8,03 +5µ - ASG2110	1 071
52M.57.0897	Fullmax - DBGU - Ø8.97 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.0898	Fullmax - DBGU - Ø8.98 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.0899	Fullmax - DBGU - Ø8.99 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.0900	Fullmax - DBGU - Ø9.00 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.09H7	**Fullmax - DBGU - Ø9 H7 - ASG2110**	**1 462**
52M.57.0901	Fullmax - DBGU - Ø9.01 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.0902	Fullmax - DBGU - Ø9.02 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.0903	Fullmax - DBGU - Ø9.03 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.0997	Fullmax - DBGU - Ø9,97 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.0998	Fullmax - DBGU - Ø9,98 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.0999	Fullmax - DBGU - Ø9,99 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.1000	Fullmax - DBGU - Ø10,00 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.10H7	**Fullmax - DBGU - Ø10 H7 - ASG2110**	**1 462**
52M.57.1001	Fullmax - DBGU - Ø10,01 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.1002	Fullmax - DBGU - Ø10,02 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.1003	Fullmax - DBGU - Ø10,03 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.1097	Fullmax - DBGU - Ø10.97 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.1098	Fullmax - DBGU - Ø10.98 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.1099	Fullmax - DBGU - Ø10.99 +5µ - ASG2110	1 561
52M.57.1100	Fullmax - DBGU - Ø11.00 +5µ - ASG2110	2 079
52M.57.11H7	**Fullmax - DBGU - Ø11 H7 - ASG2110**	**1 943**
52M.57.1101	Fullmax - DBGU - Ø11.01 +5µ - ASG2110	2 079
52M.57.1102	Fullmax - DBGU - Ø11.02 +5µ - ASG2110	2 079
52M.57.1103	Fullmax - DBGU - Ø11.03 +5µ - ASG2110	2 079
52M.57.1197	Fullmax - DBGU - Ø11,97 +5µ - ASG2110	2 079
52M.57.1198	Fullmax - DBGU - Ø11,98 +5µ - ASG2110	2 079
52M.57.1199	Fullmax - DBGU - Ø11,99 +5µ - ASG2110	2 079
52M.57.1200	Fullmax - DBGU - Ø12,00 +5µ - ASG2110	2 079
52M.57.12H7	**Fullmax - DBGU - Ø12 H7 - ASG2110**	**1 943**
52M.57.1201	Fullmax - DBGU - Ø12,01 +5µ - ASG2110	2 079
52M.57.1202	Fullmax - DBGU - Ø12,02 +5µ - ASG2110	2 079
52M.57.1203	Fullmax - DBGU - Ø12,03 +5µ - ASG2110	2 079
52M.57.1597	Fullmax - DBGU - Ø15.97 +5µ - ASG2110	2 787
52M.57.1598	Fullmax - DBGU - Ø15.98 +5µ - ASG2110	2 787
52M.57.1599	Fullmax - DBGU - Ø15.99 +5µ - ASG2110	2 787
52M.57.1600	Fullmax - DBGU - Ø16.00 +5µ - ASG2110	2 787
52M.57.16H7	**Fullmax - DBGU - Ø16 H7 - ASG2110**	**2 614**
52M.57.1601	Fullmax - DBGU - Ø16.01 +5µ - ASG2110	2 787
52M.57.1602	Fullmax - DBGU - Ø16.02 +5µ - ASG2110	2 787
52M.57.1603	Fullmax - DBGU - Ø16.03 +5µ - ASG2110	2 787



For through hole machining

Item no.	Description	SEK/st
52P.57.0397	Fullmax - DBGU - Ø3,97 +4µ - ASG2210	1 162
52P.57.0398	Fullmax - DBGU - Ø3,98 +4µ - ASG2210	1 162
52P.57.0399	Fullmax - DBGU - Ø3,99 +4µ - ASG2210	1 162
52P.57.0400	Fullmax - DBGU - Ø4,00 +4µ - ASG2210	1 162
52P.57.04H7	**Fullmax - DBGU - Ø4 H7 - ASG2210**	**1 098**
52P.57.0401	Fullmax - DBGU - Ø4,01 +4µ - ASG2210	1 162
52P.57.0402	Fullmax - DBGU - Ø4,02 +4µ - ASG2210	1 162
52P.57.0403	Fullmax - DBGU - Ø4,03 +4µ - ASG2210	1 162
52P.57.0497	Fullmax - DBGU - Ø4,97 +4µ - ASG2210	1 189
52P.57.0498	Fullmax - DBGU - Ø4,98 +4µ - ASG2210	1 189
52P.57.0499	Fullmax - DBGU - Ø4,99 +4µ - ASG2210	1 189
52P.57.0500	Fullmax - DBGU - Ø5,00 +4µ - ASG2210	1 189
52P.57.05H7	**Fullmax - DBGU - Ø5 H7 - ASG2210**	**1 117**
52P.57.0501	Fullmax - DBGU - Ø5,01 +4µ - ASG2210	1 189
52P.57.0502	Fullmax - DBGU - Ø5,02 +4µ - ASG2210	1 189
52P.57.0503	Fullmax - DBGU - Ø5,03 +4µ - ASG2210	1 189
52P.57.0597	Fullmax - DBGU - Ø5,97 +4µ - ASG2210	1 198
52P.57.0598	Fullmax - DBGU - Ø5,98 +4µ - ASG2210	1 198
52P.57.0599	Fullmax - DBGU - Ø5,99 +4µ - ASG2210	1 198
52P.57.0600	Fullmax - DBGU - Ø6,00 +4µ - ASG2210	1 198
52P.57.06H7	**Fullmax - DBGU - Ø6 H7 - ASG2210**	**1 135**
52P.57.0601	Fullmax - DBGU - Ø6,01 +4µ - ASG2210	1 198
52P.57.0602	Fullmax - DBGU - Ø6,02 +4µ - ASG2210	1 198
52P.57.0603	Fullmax - DBGU - Ø6,03 +4µ - ASG2210	1 198
52P.57.0697	Fullmax - DBGU - Ø6.97 +5µ - ASG2210	1 262
52P.57.0698	Fullmax - DBGU - Ø6.98 +5µ - ASG2210	1 262
52P.57.0699	Fullmax - DBGU - Ø6.99 +5µ - ASG2210	1 262
52P.57.0700	Fullmax - DBGU - Ø7.00 +5µ - ASG2210	1 262
52P.57.07H7	**Fullmax - DBGU - Ø7 H7 - ASG2210**	**1 189**
52P.57.0701	Fullmax - DBGU - Ø7.01 +5µ - ASG2210	1 262
52P.57.0702	Fullmax - DBGU - Ø7.02 +5µ - ASG2210	1 262
52P.57.0703	Fullmax - DBGU - Ø7.03 +5µ - ASG2210	1 262
52P.57.0797	Fullmax - DBGU - Ø7,97 +5µ - ASG2210	1 262
52P.57.0798	Fullmax - DBGU - Ø7,98 +5µ - ASG2210	1 262
52P.57.0799	Fullmax - DBGU - Ø7,99 +5µ - ASG2210	1 262
52P.57.0800	Fullmax - DBGU - Ø8,00 +5µ - ASG2210	1 262
52P.57.08H7	**Fullmax - DBGU - Ø8 H7 - ASG2210**	**1 189**
52P.57.0801	Fullmax - DBGU - Ø8,01 +5µ - ASG2210	1 262
52P.57.0802	Fullmax - DBGU - Ø8,02 +5µ - ASG2210	1 262
52P.57.0803	Fullmax - DBGU - Ø8,03 +5µ - ASG2210	1 262
52P.57.0897	Fullmax - DBGU - Ø8.97 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.0898	Fullmax - DBGU - Ø8.98 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.0899	Fullmax - DBGU - Ø8.99 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.0900	Fullmax - DBGU - Ø9.00 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.09H7	**Fullmax - DBGU - Ø9 H7 - ASG2210**	**1 679**
52P.57.0901	Fullmax - DBGU - Ø9.01 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.0902	Fullmax - DBGU - Ø9.02 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.0903	Fullmax - DBGU - Ø9.03 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.0997	Fullmax - DBGU - Ø9,97 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.0998	Fullmax - DBGU - Ø9,98 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.0999	Fullmax - DBGU - Ø9,99 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.1000	Fullmax - DBGU - Ø10,00 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.10H7	**Fullmax - DBGU - Ø10 H7 - ASG2210**	**1 679**
52P.57.1001	Fullmax - DBGU - Ø10,01 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.1002	Fullmax - DBGU - Ø10,02 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.1003	Fullmax - DBGU - Ø10,03 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.1097	Fullmax - DBGU - Ø10.97 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.1098	Fullmax - DBGU - Ø10.98 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.1099	Fullmax - DBGU - Ø10.99 +5µ - ASG2210	1 788
52P.57.1100	Fullmax - DBGU - Ø11.00 +5µ - ASG2210	2 378
52P.57.11H7	**Fullmax - DBGU - Ø11 H7 - ASG2210**	**2 224**
52P.57.1101	Fullmax - DBGU - Ø11.01 +5µ - ASG2210	2 378
52P.57.1102	Fullmax - DBGU - Ø11.02 +5µ - ASG2210	2 378
52P.57.1103	Fullmax - DBGU - Ø11.03 +5µ - ASG2210	2 378
52P.57.1197	Fullmax - DBGU - Ø11,97 +5µ - ASG2210	2 378
52P.57.1198	Fullmax - DBGU - Ø11,98 +5µ - ASG2210	2 378
52P.57.1199	Fullmax - DBGU - Ø11,99 +5µ - ASG2210	2 378
52P.57.1200	Fullmax - DBGU - Ø12,00 +5µ - ASG2210	2 378
52P.57.12H7	**Fullmax - DBGU - Ø12 H7 - ASG2210**	**2 224**
52P.57.1201	Fullmax - DBGU - Ø12,01 +5µ - ASG2210	2 378
52P.57.1202	Fullmax - DBGU - Ø12,02 +5µ - ASG2210	2 378
52P.57.1203	Fullmax - DBGU - Ø12,03 +5µ - ASG2210	2 378
52P.57.1597	Fullmax - DBGU - Ø15.97 +5µ - ASG2210	3 087
52P.57.1598	Fullmax - DBGU - Ø15.98 +5µ - ASG2110	3 087
52P.57.1599	Fullmax - DBGU - Ø15.99 +5µ - ASG2210	3 087
52P.57.1600	Fullmax - DBGU - Ø16.00 +5µ - ASG2210	3 087
52P.57.16H7	**Fullmax - DBGU - Ø16 H7 - ASG2210**	**2 923**
52P.57.1601	Fullmax - DBGU - Ø16.01 +5µ - ASG2210	3 087
52P.57.1602	Fullmax - DBGU - Ø16.02 +5µ - ASG2210	3 087
52P.57.1603	Fullmax - DBGU - Ø16.03 +5µ - ASG2210	3 087